

# 安徽食品厂投料口真空吸尘

发布日期：2025-09-24 | 阅读量：23

负压清扫系统由过滤主机（含风机）、控制系统、吸尘管路、吸尘阀门、吸尘组件（气罩）等构成。1、过滤主机：过滤主机产生吸尘动力，粉尘收集到吸尘主机后进行重力和过滤分离，统一收集，排放出洁净的空气。2、控制系统：可变频节能控制，可预留通讯接口，也可远程自动启动、停止工作。3、吸尘管路：根据吸尘点位设定管路走向和管路大小，所有三通和弯头都需要定制设计、管路内壁要光滑，防止粉尘在管路内积累，管路带自清扫功能，防止管路堵塞。4、吸尘阀门：吸尘口使用吸尘阀门，地阀和墙阀，材质有PVC和不锈钢等。在吸尘阀门插入吸尘工具，可进行吸尘清扫作业，弹性盖板密封性能较好，当吸口不使用时，拔下插头盖板自动关闭即可达到吸尘口封堵密封的效果，操作方便快捷。5、提供各类规格的吸尘工具、32、38、50、76、100等多种吸尘工具供选择，适用不同工况。吸尘软管5-20m根据使用来截取。真空清扫系统生产厂家选择上海象汇。安徽食品厂投料口真空吸尘

控制系统：除尘系统配置现场控制柜，除尘系统所有检测与控制元件采用PLC集中控制。PLC配有触摸屏，对除尘系统的温度、喷吹压力、系统压力、电动机电压、电流等进行即时监控，并能实现电气元件部分全自动和部分手动控制。整套设备一键启动操作安全便捷。控制系统也可设计为远程控制，如区域开关控制、触点开关控制、远程负压监控启动方式等等。可以接入中控系统实时显示和监测报警。设有触摸显示屏，可以实时观察设备运行情况、控制设备启停、选择本地或远程启动控制方式、本地手动模式的各控件的手动控制、显示机器累计工作时间及系统报警纪录等。设备控制更直观，更便捷。同时为系统安全考虑，触摸屏为系统启动及系统参数设置，配有安全验证密码，防止不相干人员进行随意操作。山东复合材料真空吸尘加工厂种类繁多吸尘设备，客户应该怎么选呢？

设备后期的稳定运行不仅与设备本身的质量有关系，设备后期的维护同样不可忽视。很多时候用户都是在使用设备，却很少注意设备的日常维护，结果出现问题就是产品本身的质量问题。那除尘器具体需要维护哪些方面呢？如何除尘器长时间不使用了，需要断开除尘器总电源，倾倒在干净除尘器粉尘收集箱。如果设备正常使用需要注意：1. 定期查看除尘机组上各个机械仪表是否正常显示。2. 查看压缩气体供应是否充足，压力是否达到。3. 定期更换滤芯，当滤芯内外压差过高发出报警信号时，就要更换滤芯了，否则会影响使用效果。

应用领域：

食品加工：清理食品原料粉碎，投料，筛分，混料，包装等工序产生的粉尘。光纤：光纤光棒生产线及地面粉尘清理。面板车间：处理面板生产过程中机台周边的玻璃碎屑和小颗粒粉尘。医药厂：清理原料粉碎，投料，混料，压片，制粒等工序产生的粉尘。玻璃厂：清理玻璃碎屑，原料

输送混合过程中产生的粉尘半导体：前道站点设备表面粉尘清理。复合材料行业：清理复合材料产品在切割、打磨加工等过程中产生的粉尘；化工行业：清理化工行业产生的粉尘以及颗粒，净化生产车间。 真空吸尘系统哪家好？

真空清扫机组主要是利用真空泵高速运转产生较高的真空度，在管路吸尘口的内外形成压差进行负压吸尘的，真空度越高，产生的吸尘就越大。那么对于这么高的真空度，我们设备的壳体、滤芯、管路和软管是否可以承受如此高的压力呢？其实用户的这些疑问我们都有考虑过且也会被用户经常问到。虽然清扫系统需要的真空度较高，但是我们清扫系统正常工作真空度在负4000mmH<sub>2</sub>O左右，实际负压连1公斤都没有，所以清扫风机的真空度没有我们想象中的那么高。我们的除尘器壳体在设计时按照耐压强度大于系统正常工作压力的2倍以上进行设计，并经过耐压强度模拟测试，所以筒体的耐压是满足要求的，不会出现吸瘪的情况，且我们设备在出厂时会进行FAT测试，测试除尘器在风机极限真空下的抗压强度。滤芯耐压强度可达2.8Mpa以上。谁了解真空清扫系统呀？吸尘效果怎么样？上海食品厂投料口真空吸尘机组

什么情况下必须配置真空清扫系统？安徽食品厂投料口真空吸尘

防爆负压清扫系统防爆配置：1、火花探测和熄灭系统：当管道内有火花经过火花探测器时，火花探测器探测到火花并将信号反馈给控制器，控制器接收到火花信号后及时启动火花熄灭系统，灭火介质通过高压喷头形成可持续一段时间的灭火屏障，将管道内的火花熄灭。如果发现仍有火花穿越灭火屏障，则可发出二级报警，对采取进一步安全措施；2、爆破板（卸爆膜片）：用于可燃粉尘或可燃气体的泄压防护工艺，具有泄压效率高、开启压力精确、泄压过程无危险抛射物、安装方便和价格低廉的优点。；3、无焰卸爆：无火焰泄压装置，用于室内粉尘泄压的防护装置。通过特殊的结构设计，可有效熄灭泄爆产生的释\*\*\*焰，同时降低气流和粉尘的温度，从而达到安全泄爆目的。4、隔爆阀：隔爆翻板阀，安装在含尘管道上，发生时，翻板受冲击波和压力作用迅速关闭，使其在极短的时间内切断管道中产生的火焰和压力的传播，将隔离在一定的区域内，降低对生命财产的危害；7、隔爆旋转下料阀：隔爆旋转阀（隔爆型关风器）：可将粉尘从除尘器底部连续均匀卸出，具有隔爆性能的卸料装置。对于可燃粉尘，可将火焰或火星阻隔在阀门上部，并承受一定的压力，实现隔爆性能。安徽食品厂投料口真空吸尘

上海象汇环保科技有限公司成立于2019-08-12年，在此之前我们已在真空清扫系统，工业吸尘器，工业吸尘车，除尘系统行业中有了多年的生产和服务经验，深受经销商和客户的好评。我们从一个名不见经传的小公司，慢慢的适应了市场的需求，得到了越来越多的客户认可。公司业务不断丰富，主要经营的业务包括：{主营产品或行业}等多系列产品和服务。可以根据客户需求开发出多种不同功能的产品，深受客户的好评。公司秉承以人为本，科技创新，市场先导，和谐共赢的理念，建立一支由真空清扫系统，工业吸尘器，工业吸尘车，除尘系统\*\*组成的顾问团队，由经验丰富的技术人员组成的研发和应用团队。在市场竞争日趋激烈的现在，我们承诺保证真空清扫系统，工业吸尘器，工业吸尘车，除尘系统质量和服务，再创佳绩是我们一直的追求，我们真诚的为客户提供真诚的服务，欢迎各位新老客户来我公司参观指导。